

Fiche Technique N° : SECENV-LWG2000
Code produit : 308 380

Date : 01/2016
Version : V1

Page : 1/1

Désignation

Système de détection de fuites de classe III permettant de détecter la présence anormale ou dangereuse d'un liquide (ex. fuite dans un réservoir de stockage simple ou double paroi, fuite d'une tuyauterie ou d'une conduite, etc.).

Application

- Réservoirs de stockage simple ou double paroi, bacs de rétention, regards, trous d'homme, gaines de câbles, tuyauteries, etc.
- Sonde compatible avec les liquides suivants (fioul, eau, AdBlue®, diesel, FAME, biodiesel, huiles neuves, huiles usagées, liquides non inflammables polluants avec un point d'inflammation > 55°C)

Fonctionnement

- Déclenche une alarme sonore et visuelle quand la sonde détecte la présence d'un liquide

+ Produit

- Coffret de signalisation équipé d'une alarme sonore et lumineuse
- S'installe partout grâce à la petite taille de sa sonde
- Bouton « test essai » pour tester le fonctionnement du système et vérification de l'alarme

Caractéristiques & normes

- Alimentation : 230 V AC
- Température : -20°C à +60°C
- Protection : IP 30
- Câble : 2 x 0,5 mm²
- Longueur câble : 2 m (100 m max.)
- Sonde : Inox 1,4301
- Sorties : 1 contact relais
- Dimensions (boîtier) : 120 x 120 x 50 mm (H x L x I)
- Poids : 0,54 KG
- Conforme selon la norme EN 13160-1 et EN 13160-3:2003

Composition

- Coffret de signalisation LWG 2000
- Sonde de détection et son kit de fixation

Garantie

12 mois en respect des instructions de montage et d'utilisation.

